가스터빈 이차 냉각 유로에 적용되는 프리스월러 노즐의 분사 방식 차이에 따른 시스템 특성 연구

김상욱 $^{*} \cdot$ 이현 $\pi^{*} \cdot$ 이정 $+^{*} \cdot$ 김동화 $^{**} \cdot$ 조진 $+^{***\dagger}$

Comparative Study on a Tangential and Radial On-Board Injection Pre-swirl System of Gas Turbine Secondary Air System

Sangwook Kim*, Hyungyu Lee*, Jungsoo Lee*, Donghwa Kim**, Jinsoo Cho***†

 Key Words : Computational Fluid Dynamics(전산유체역학), Cooling System(냉각 시스템), Gas Turbine(가스 터빈), Pre-swirler(프리 스윌러), Radial On-Board Injection(반경 방향 분사 방식), Tangential On-Board Injection(접선 방향 분사 방식)

ABSTRACT

Pre-swirler is classified into the Tangential On-Board Injection (TOBI) type and the Radial On-Board Injection (ROBI). The TOBI type has a spatial margin from the duct inlet to the pre-swirler inlet, it is possible to install an additional guide system that can create the pre-swirl effect, maximize system performance. Whereas, the ROBI type has the advantage of making the pre-swirl effect even when the installation space of the secondary cooling air system is insufficient. In this study, two types of the pre-swirl system performance were compared by selecting the ROBI type with the same swirl ratio and mass flow rate as the TOBI type. When the swirl ratio of two types were the same, the temperature drop was not significantly different, but the discharge coefficient of the ROBI type was 8.1% higher than the TOBI type. When the mass flow rate of the two types were the same, the temperature drop of the TOBI type was 13.8% higher than the ROBI type and the discharge coefficient of the ROBI type.

1. 서 론

가스터빈은 터빈 입구 온도를 높일수록 출력과 효율을 증 가시킬 수 있으나, 소재의 내열 온도 한계로 인해 공기 등을 이용한 추가적인 냉각이 필수적으로 요구 된다.⁽¹⁾ 가스터빈 효율을 향상시키기 위해 지난 수십 년간 개발된 기술은 주로 터빈 입구 온도를 높이기 위한 냉각과 관련된 기술로써, 터 빈 블레이드와 같은 단위 부품뿐만 아니라, 냉각 공기 공급 을 위한 이차 유로 시스템 등을 포함한다. 가스터빈 이차 냉 각 유로 시스템 중 프리스월러(Pre-swirler)는 압축기에서 이차 냉각 유로로 추출된 냉각 공기가 회전부로 유입되기 전, 냉각 공기를 미리 회전시켜 유동 손실을 최소화 하는 장 치이다.⁽²⁾ 냉각 공기의 유동 손실이 감소되면, 터빈 블레이 드의 냉각 효율을 증가시킴으로써 가스터빈 전체 시스템 효 율을 향상시킬 수 있다.

프리스월러는 형상에 따라 홀 형(Hole type)과 베인 형 (Vane type)으로 구분된다. 베인 형은 홀 형에 비해 비교적 가공이 어렵고 제작비용이 많이 들지만, 공력 손실이 적다.

프리스월러는 회전 성분을 유발하는 방식에 따라 TOBI (Tangential On-Board Injection), ROBI (Radial On-Board Injection) 프리스월 시스템으로 분류 된다.⁽³⁾ ROBI type 프 리스월 시스템에 비하여 TOBI type 프리스월 시스템은 덕트 (Duct) 입구에서 프리스월러 입구까지 공간적 여유가 있기 때문에 프리스월 효과를 만들 수 있는 추가적인 가이드 시스 템 설치가 가능하다. 따라서 시스템의 성능을 극대화 시킬 수 있는 장점을 가지고 있어 일반적으로 많이 사용된다. 반

^{*} 한양대학교 기계공학과(Department of Mechanical Engineering, Hanyang University)

^{**} 두산중공업(Gas Turbine System Integration Team)

^{***} 한양대학교 기계공학부(Department of Mechanical Engineering, Hanyang University)

[†] 교신저자, E-mail : jscho@hanyang.ac.kr



Fig. 1 Pre-swirl systems of the TOBI type and ROBI type

면, ROBI type 프리스월 시스템은 이차 냉각 유로 시스템의 설치 공간이 부족한 상황에서도 프리스월 효과를 만들 수 있 다는 장점을 가지고 있다.

프리스월러 설계 시에는 터빈 블레이드에 공급되는 유량 확보와 온도강하를 동시에 달성해야 한다. 이 때문에 가스터 빈 이차 냉각 유로 시스템의 효율을 높이기 위한 프리스월러 에 대한 많은 연구가 이루어져 왔다.

Dittmann 등⁽⁴⁾은 실험을 통해 측정된 유량과 이론식을 통 해 얻어진 유량의 비율인 유량 계수를 정의하였으며, 프리스 월 시스템 내에서 발생되는 손실을 예측하였다. 실험을 통하 여 압력 비에 따른 유량 계수를 구하였고, 압력 비와 유량 계 수는 비례한다는 결과를 나타내었다.

Lee 등⁽⁵⁾은 프리스월 시스템의 유량 계수를 향상시키기 위한 홀 형 노즐 형상을 최적화하였다. 스월 비 1을 만족하는 조건에서 노즐의 입구부분과 출구부분의 길이를 조절하여 노즐을 설계하였으며, 일반 홀 형의 입구 부분에서 발생하는 손실을 감소시켜 유량 계수를 약 17% 향상시켰다.

Kim 등⁽⁶⁾은 스플리터(Splitter)를 적용한 베인 형 프리스 월러의 특성을 확인하기 위해 스플리터 위치 별 유량 계수와 스월 비를 비교하였다. 프리스월 시스템 설계 시 유량 계수 와 스월 비를 고려하여 스플리터 설치유무에 따른 성능을 비 교하여 최적의 스플리터 위치를 도출하였다.

Geis 등⁽⁷⁾은 실험을 통해 측정된 전온도값과 이론값을 비 교하며 프리스월 시스템의 온도 강하를 연구하였다. 노즐의 내부 손실과 캐비티(Cavity)내 혼합(Mixing)때문에 회전 속 도가 증가할수록 실험값과 이론값의 온도 강하의 차이가 발 생함을 확인하였다.

Javiya 등⁽⁸⁾은 CFD를 이용하여 일반 홀 형, 공기역학적 홀 형, 베인 형 프리스월러 형상에 관한 연구를 진행하였다. 압력 비 변화에 따른 노즐의 유량 계수와 스월 비 변화에 따 른 온도 강하로 각 노즐의 성능을 비교하였는데 베인 형이 일반 홀 형 대비 약 22%, 공기역학적 홀 형 대비 약 5.5% 높 은 노즐 유량 계수를 나타내었으나, 온도 강하는 베인 형과 홀 형 큰 차이가 없음을 확인하였다.

Liu 등⁽⁹⁾은 기존 베인의 흡입 면과 압력 면을 확장한 새로 운 프리스월러(Vane Shape Hole type : VSH)를 설계하여 기존 프리스월러와 성능을 비교하였다. 동일 압력 비 조건에 서 유량 계수는 베인 형이 VSH 형 대비 5% 높은 값을 나타 내었지만, 베인 형 대비 확장된 VSH 형의 후연부로 인하여 2차 유동 강도를 감소시키고 끝 벽 손실을 감소시킬 수 있음 을 나타내었다.

Laurello 등⁽¹⁰⁾은 ROBI type 프리스월 시스템에 관한 실 험 및 CFD 연구를 진행하며 프리스월 시스템 위치 별 주요 설계 인자들의 변화를 비교하였다. 또한, 프리스월러를 통하 여 회전 부에서 발생되는 일을 감소시켜 엔진의 출력과

터빈의 효율이 상승됨을 실험을 통하여 밝혔다.

참고문헌 중 Laurello 등의 연구를 제외한 대부분의 연구 는 TOBI type으로 제한되어 있어 본 연구에서는 ROBI type 프리스월 시스템 장착 시 발생하는 효과를 비교해 보고자 한 다. 본 연구에서는 기존에 설계된 TOBI type 프리스월러와 동일한 스월 비와 유량을 가지는 ROBI type 프리스월러를 선정하여 비교하였다. 또한, 프리스월 시스템의 성능을 평가 하는 지표로 유량 계수와 온도강하를 선택하였다. ROBI type 프리스월러의 스월 비와 유량이 TOBI type 프리스월러와 각 각 일치할 때 시스템 성능 변화를 확인하였으며, 결과적으로 두 프리스월 시스템의 성능을 비교분석하여 ROBI type 프리 스월 시스템 설계 시 적합한 설계 가이드라인을 제시하였다.

2. 본 론

2.1 형상 정의

본 연구에 사용된 TOBI, ROBI type 프리스월 시스템은 덕트, 프리스월러, 캐비티, 리시버 홀(Receiver hole)로 구성 되어 있으며, Fig. 1은 동일한 베인이 장착된 TOBI, ROBI type 프리스월 시스템 형상을 나타내었다.

두 프리스월 시스템을 비교하기 위하여 기존에 설계된

Parameter	TOBI type	ROBI-1	ROBI-2
$\frac{A_t}{A_{ref}}$	1	0.763	0.960
N	60	82	68





TOBI type과 동일한 스월 비와 출구 유량을 갖도록 ROBI type 프리스월러의 블레이드 개수(N)를 조절하였으며, 출구 목면적을 각각 다르게 설정하였다. 본 연구에서 사용된 케이 스들의 프리스월러 형상 정보를 Table 1에 정리하였다. Table 1에 표시된 목면적은 각 케이스의 프리스월러 출구 목 면적(A_t)을 TOBI type 프리스월러의 출구 목면적(A_{ref})로 나눈 무차원화 된 값으로 표시하였다. ROBI type 프리스월 러는 스월 비와 출구 유량의 오차가 TOBI type과 약 0.1% 차이를 보이는 위치를 도출하여 연구에 적용하였다. TOBI type과 프리스월러 출구 스월 비를 일치시킨 ROBI type을 ROBI-1, 프리스월 시스템 유량을 일치시킨 ROBI type을

Table 1 Geometric Parameters for the Pre-swirl System

ROBI-2로 정의하였다. 본 연구에서 사용된 프리스월 시스 템의 형상을 도식화하여 Fig. 2에 나타내었다.

2.2 프리스월 시스템 성능 평가 지표

2.2.1 스월 비

스월 비(Swirl ratio)는 시스템의 회전 속도에 대한 유동 의 원주 방향 속도 성분의 비율로 정의되며, 유동의 원주 방 향 속도 측정 위치에 따라 프리스월러 출구에서의 스월 비와 리시버 홀 입구에서의 스월 비로 분류된다. 유동의 원주 방 향 속도 성분과 시스템의 회전 속도가 일치할 경우 스월 비 는 1이 되며, 이때 회전하는 리시버 홀에 적은 손실로 냉각 공기를 공급할 수 있다. 식 (1)에 본 연구에서 사용된 프리스 월러 출구에서의 스월 비를 나타내었다.⁽⁷⁾

$$\beta_p = \frac{v_{\phi}}{r_p \Omega} \tag{1}$$

여기서 v_p는 전산해석을 통해 프리스월러 출구에서 측정 된 유동의 원주 방향 속도 성분. r_p은 캐비티 입구까지의 반 경 거리, Ω은 터빈의 회전 속도이다.

2.2.2 무차원화 된 유량

무차원화 된 유량(Non-dimensional mass flow rate)은 실 제 유량을 무차원화하기 위해 캐비티 입구에서 측정 된 점성과 캐비티의 외경을 나눈 값이며, 식 (2)으로 나타낼 수 있다.⁽⁷⁾

$$C_W = \frac{\dot{m}}{\mu r_c} \tag{2}$$

여기서 μ 은 캐비티 입구에서 측정 된 점성, r_e 는 캐비티의 외경을 나타낸다.

2.2.3 유량 계수

유량 계수(Discharge coefficient)는 이상적인 유량에 대 한 실제 유량의 비율로 정의되며, 프리스월러 출구 목 면적, 압력, 온도가 고려된 무차원수이다. 유량 계수가 1에 근접할 수록 프리스월 시스템의 실제 유량이 이상적인 유량에 가깝 다는 것을 의미하며, 터빈 블레이드로 공급되는 냉각 유량을 증가시킬 수 있다는 것을 의미한다. 식 (3)에 프리스월 시스 템의 유량 계수를 나타내었다.⁽⁴⁾

$$C_{D} = \frac{\dot{m}}{\dot{m}_{i}} = \frac{\dot{m}}{\frac{A_{t} p_{0t}}{\sqrt{RT_{0t}}} \sqrt{\frac{2\gamma}{\gamma - 1} \left\{ \left(\frac{p_{2s}}{p_{0t}}\right)^{\frac{\gamma}{\gamma}} - \left(\frac{p_{2s}}{p_{0t}}\right)^{\frac{\gamma + 1}{\gamma}} \right\}}$$
(3)

여기서 m은 프리스월 시스템의 실제 유량, At은 프리스월



러의 출구 목면적, *p*_{0t}는 프리스월 시스템 입구 전압, *R*은 기 체 상수, *T*_{0t}은 입구 전온도, γ은 비열 비, *p*_{2s}은 리시버 홀

2.2.4 온도강하

출구에서의 정압을 나타낸다.

온도강하(Temperature drop)는 상대 전온도 차이로 나타 낸다. 등엔트로피 팽창(Isentropic expansion)과정에서 프 리스월 효과(Pre-swirl effect)로 인한 이상적인 온도강하는 식 (4)로 정의되며,⁽⁸⁾ 온도강하가 프리스월러 출구 스월 비와 비례함을 알 수 있다. 본 연구에서는 기존 설계된 TOBI type 프리스월러의 스월 비를 기준으로 한 이상적인 온도강하 값 을 사용하였다.

$$\Delta T = T_{0t} - T_{2t,rel} = \frac{r_p^2 \Omega^2}{2C_p} [2\beta_p - (r_b / r_p)^2]$$
(4)

*C*_{*p*}는 정압비열, *r*_{*b*}는 리시버 홀 출구까지의 반경 거리를 나타낸다.

2.3 전산해석

2.3.1 경계조건

TOBI, ROBI type 프리스월 시스템의 전산해석 영역은 고 정 영역과 회전 영역으로 구분되며, Fig. 3에 각 프리스월 시스템의 전산해석 영역을 나타내었다.

각 프리스월 시스템의 입구는 전압과 전온도 조건을, 출구 는 정압 조건을 주었다. 회전 영역은 3,600 rpm으로 회전하



(a) Pre-swirler hexahedral mesh



(b) Rotating part tetrahedral mesh Fig. 4 Computational meshes of the pre-swirl system

며, 전산모델의 벽면 조건은 No slip condition을 적용하였다. 각 프리스월 시스템은 원주방향으로 주기적이기 때문에 해석시간을 감소시키기 위해 주기조건을 적용한 단일 경로 (Passage)를 사용하여 해석을 진행하였다. 덕트와 프리스월 러의 경계면에는 동일한 고정 영역이기 때문에 일반 연결 방 법(General connection)인 None기법을 적용하였다. 또한 고정 영역과 회전 영역의 경계 면에는 프로즌 로터(Frozen rotor)기법을 적용하였다.⁽¹¹⁾ 프로즌 로터 기법은 회전 영역 의 움직임을 고정한 정상상태 해석기법으로 고정 영역과 회 전 영역이 각각 절대 좌표계와 회전 좌표계에서 계산된다.⁽¹²⁾ 프리스월 시스템 노즐의 특성 상 프리스월러 출구의 유동 속 도가 원주 방향에 따라 다르기 때문에 원주 방향으로 압력, 속도 등을 평균하여 회전부로 전달되는 Stage 기법은 적합 하지 않다.

2.3.2 격자 설정 및 전산해석 기법

Fig. 4에 전산해석에 사용된 프리스월러 격자 및 리시버 홀 출구 격자를 나타내었다. 전산해석에 사용 된 프리스월러 격자는 육면체 격자로, 나머지 유동 영역은 사면체 격자로 구 성하였다. 벽면 근처에서의 정확한 유동 모사를 위하여 벽면 에는 Prism 격자를 구성하였으며, 최대 y⁺ (1을 만족하도록 설정하였다. 격자 의존성 시험에 따라 회전 영역 격자수는 약 420만 개, 프리스월러 격자수는 약 150만 개, 덕트 영역은 약 320만 개, 프리스월러는 약 150만 개, 회전 영역 격자수는 약 420만 개 의 격자로 총 890만개의 격자가 사용되었다.





2.4 결과 및 분석

2.4.1 온도강하 분석

TOBI, ROBI type 프리스월 시스템의 온도 강하 성능 비 교 결과를 Fig. 5에 나타내었다. 온도강하는 기존 설계된 TOBI type의 이상적인 온도강하를 기준으로 비교하였다. 이 상적인 온도강하는 프리스월러 내부 손실이나 캐비티 내 혼 합(Mixing)에 의한 손실을 배제한 값이기 때문에,⁽⁷⁾ 실제 온 도강하와 값의 차이를 보였다. ROBI-1과 TOBI type의 온도 강하는 약 0.5% 차이를 보였는데, 이는 이상적인 온도강하 보다 약 2.7% 낮은 값을 보였다. ROBI-2의 경우 TOBI type



Fig. 6 Non-dimensional total temperature at the specific section of the pre-swirl system

보다 약 13.8% 낮은 온도강하를 나타내었는데, 이때 이상적 인 온도강하보다 약 15.3% 낮은 값을 보였다.

3가지 케이스의 온도강하 차이를 캐비티 전후 전온도 변 화에서 확인하였다. Fig. 6는 TOBI type과 ROBI type 프리 스월 시스템의 위치에 따른 전온도 변화를 나타내었다. 전온 도는 프리스월 시스템 입구 전온도(*T*_{0t})를 위치별 전온도(*T*₁) 로 나눈 무차원화 값을 사용하였다. 프리스월 시스템 위치별 전온도는 프리스월 시스템 입구, 캐비티 입구, 리시버 홀 입 구, 리시버 홀 출구에서 측정 된 값을 비교하였다. 리시버 홀 입구부터 상대 좌표(Relative frame)에서 측정 된 전온도 값 을 사용하였다.

3가지 케이스 공통적으로 캐비티 입구까지 비슷한 전온도 분포를 보이지만, ROBI-2의 경우 캐비티 내에서 전온도가 상승함을 확인 할 수 있었다. ROBI-2는 프리스월러 출구 원주 속도 성분이 낮기 때문에 유동이 캐비티 내에서 회전하 는 리시버 홀로 유입 시 상대속도 차이로 인한 손실로 전온 도가 낮게 감소한 것으로 보인다. 따라서 TOBI type과 동일 한 스월 비를 가지는 ROBI type 프리스월러 설계가 온도강 하 면에서 유리할 것으로 보인다. 또한 스월 비가 온도강하 에 영향을 주는 지표임을 밝힌 선행연구의 결과^(7,8)들과 동일 함을 확인하였다. TOBI type과 ROBI type의 실제 출구 유 량을 일치시킬 경우, 스월 비 차이가 발생하여 온도강하가 줄어드는 것을 확인하였다.

2.4.2 유량 계수 분석

TOBI, ROBI type 프리스월 시스템의 유량 계수 성능 비 교결과를 Fig. 5에 나타내었다. 유량 계수는 ROBI-1이 가장 높은 값을 나타내었으며, TOBI type 대비 약 8.1% 높은 값 을 나타내었다. ROBI-2의 경우 TOBI type보다 약 4.1% 높 은 유량 계수를 보였다. Fig. 5를 통하여 TOBI type이 ROBI type보다 많은 유량 손실을 보이고, 같은 ROBI type의 경우 스월 비가 낮을수록 유량 계수가 낮게 나타나는 것을 확인 할 수 있다.

김상욱・이현규・이정수・김동화・조진수



Fig. 8 Velocity distributions at the nozzle inlet of the pre-swirl system

3가지 케이스의 유량 계수 차이는 TOBI type에서 이상적 인 유량 대비 손실 되는 실제 유량이 많음을 의미하는데, TOBI type의 유동 손실을 입구 덕트와 캐비티 영역에서의 유동분포에서 확인하였다.

Fig. 7은 프리스월러 출구 스월 비가 동일한 ROBI-1과 TOBI type의 입구 덕트에서 유선을 나타낸다. TOBI type은 덕트 형상에 의하여 발생 된 박리(Separtion)로 인한 차폐 효과(Blockage effect)때문에 유로의 면적이 ROBI-1보다 감소된 것을 확인할 수 있다. 반면, ROBI-1은 덕트의 유로 가 원주 방향에서 축 방향으로 꺾이기 전에 프리스월러를 지 나기 때문에 원주 방향 속도 성분이 지배적이었다. 이에 따 라 ROBI-1의 유로에서는 박리가 발생하지 않았다.





(c) ROBI type pre-swirl system (ROBI-2) Fig. 9 Mach number contour at the cavity

Fig. 8은 TOBI type과 ROBI-1의 Hub에서 Shroud까지 단위 길이 당 측정 된 프리스월러 입구 속도 분포를 나타내 었다. Shroud 부분과 Hub 부분에서 균일한 속도 분포를 나 타내는 ROBI-1에 비하여 TOBI type의 속도 분포는 Shroud 부근의 차폐 효과로 인해 Hub 부분에 비해 낮은 속도를 나 타냈다. 한편, 노즐 입구 면적 차이로 인하여 TOBI type의 속도가 더 높은 분포를 나타냄을 확인하였다.

Fig. 9는 캐비티 내 Pitch radius에서 측정된 Mach number 분포를 나타내었다. TOBI type은 프리스월러의 위

Mach Number



(c) ROBI type pre-swirl system (ROBI-2)Fig. 10 Mach number contour at the receiver hole outlet

치가 캐비티와 근접하기 때문에 캐비티 내에서 ROBI type에 비해 불규칙적인 유동 분포를 나타내었다. 반면, 캐비티 내부 로 시스템의 회전 방향에 맞게 미리 회전하여 유입되는 ROBI type은 TOBI type에 비해 안정적인 유동분포를 나타내었다. 따라서 TOBI type이 ROBI type에 비해 캐비티 내 혼합 (Mixing)에 의한 유동 손실이 더 크게 발생된 것으로 보인다.

Fig. 10은 프리스월 시스템 리시버 홀 출구에서의 Mach number 분포를 나타내었다. TOBI type은 ROBI type에 비 해 회전 방향과 비회전 방향의 Mach number 분포 차이가 크게 나타났다. 따라서 TOBI type에 비해 안정적인 유동분 포를 보이는 ROBI type이 유동 손실이 더 적게 발생된 것으 로 판단된다.

Table 2 Summary of the Each Parameters

Case	β_p	C_W	C_D	ΔT	ΔT_{ideal}
TOBI Type	1.124	2.285×10 ⁶	0.849	34.919	
ROBI-1	1.124	1.094×10 ⁶	0.926	34.746	35.303
ROBI-2	1.098	2.287×10 ⁶	0.889	30.081	

3.결론

본 연구에서는 ROBI type 프리스월 시스템 장착 시 발생 하는 효과를 비교해 보고자 기존에 설계된 TOBI type 프리 스월러와 동일한 스월 비와 유량을 가지는 ROBI type 프리 스월러를 선정하여 프리스월 시스템 성능을 비교하였다. 두 프리스월 시스템 성능은 유량 계수와 온도강하로 비교하였 으며, 일정 구속 조건들에 따른 프리스월 시스템 성능 결과 값들을 정리하였다.

두 프리스월 시스템의 스월 비가 일치할 경우 ROBI type 은 TOBI type대비 낮은 유동 손실을 보였다. 반면, 실제 유 량이 일치할 경우, 스월 비 차이가 발생하여 온도강하가 덜 발생하였다. 따라서 스월 비는 온도강하에 영향을 주는 요인 임을 밝힌 선행연구의 결과들과 동일함을 확인하였다.

온도강하의 차이는 캐비티 전후 전온도 변화에서 확인하 였다. 프리스월러 출구 원주 속도 성분이 가장 낮은 ROBI-2 의 경우 캐비티 전후 전온도 상승이 가장 높은 값을 나타났 다. 이는 유동이 캐비티 내에서 회전하는 리시버 홀로 유입 시 상대속도 차이로 인한 손실로 전온도가 낮게 감소한 것으 로 보인다.

유량 계수는 TOBI type이 ROBI type 보다 낮은 값을 나 타내었다. 이러한 유량 계수의 차이는 TOBI type 프리스월 시스템의 입구 덕트에서 발생한 박리로 인한 차폐 효과와 캐 비티 영역 내 불규칙적인 유동분포가 원인인 것으로 보인다.

본 연구에 사용된 ROBI type 프리스월러는 TOBI type 프 리스월러를 이용하였기 때문에 ROBI type에 맞는 프리스월 러 설계가 필요하다. 따라서 TOBI type과 일치하는 스월 비 를 나타내는 ROBI type 프리스월러로 설계를 진행한다면 가 스터빈 이차 냉각 유로 공간이 부족한 상황에서도 비슷한 온 도강하를 낼 수 있을 것으로 판단된다. 향후 스월 비와 실제 출구 유량을 동시에 만족하는 ROBI type 프리스월러를 설계 하여 추가적인 연구를 진행할 예정이다.

후 기

본 연구는 산업통상자원부(MOTIE)와 한국에너지기술평가원 (KETEP)의 지원을 받아 수행하였습니다(No. 2013101010170A).

References

- Saravanamuttoo, H. I. H., Rogers, G. F. C., Cohen, H., and Straznicky, P. V., 2009, Gas Turbine Theory, 6th Edition, Prentice Hall, London, pp. 366~376.
- (2) Rolls-Royce., 1996, "The JET ENGINE," Rolls-Royce plc, 5th Edition, pp. 85~88.
- (3) D. Glasspoole, Y. Schraenen, 2001, US Patent No. 6183193.
- (4) Dittmann, M., Geis, T., Schramm, V., Kim, S., and Wittig, S., 2002, "Discharge Coefficients of a Preswirl System in Secondary Air Systems," ASME Journal of Turbomachinery, Vol. 124, pp. 119~124.
- (5) Lee, H., Lee, J., Kim, D., and Cho, J., 2017, "Pre-swirl Nozzle Geometry Optimization to Increase Discharge Coefficient Using CFD Analysis," The KSFM Journal of Fluid Machinery, Vol. 20, No. 1, pp. 21~28.
- (6) Kim, D., Kim, J., Lee, H., and Cho, J., 2017, "Effect of Splitter Location on the Characteristics of a Vane-type Pre-swirl System," Journal of Mechanical Science and Technology, Vol. 31, Issue 3, pp. 1267~1274.
- (7) Geis, T., Dittmann, M., and Dullenkopf, K., 2004, "Cooling Air Temperature Reduction in a Direct Transfer Preswirl System," Journal of Engineering for Gas

Turbines and Power, Vol. 126, Issue 4, pp. 809~815.

- (8) Javiya, U., Chew, J., and Hills, N., 2011, "A Comparative Study of Cascade Vanes and Drilled Nozzle Designs for Pre-Swirl," ASME Turbo Expo, Vancouver, British Columbia, Canada, GT-2011-4006.
- (9) Liu, Y., Liu, G., Kong, X., and Feng, Q., 2016, "Design and Numerical Analysis of a New Type of Pre-swirl Nozzle," ASME Turbo Expo, Seoul, South Korea, GT-2016–56738.
- (10) Laurello, V., Yuri, M., Fujii, K., Ishizaka, K., Nakamura, T., and Nishimura, H., 2004, "Measurement and Analysis of an Efficient Turbine Rotor Pump Work Reduction System Incorporating Pre-Swirl Nozzles and a Free Vortex Pressure Augmentation Chamber," ASME Turbo Expo, Vienna, Austria, GT-2004-53090.
- (11) Dulac, A., 2012, "A CFD Analysis Towards Flow Characteristics of Three Pre-swirler Designs," Master of Science Thetis, Department of Energy Technology, Division of Heat and Power Technology, KTH Industrial Engineering and Management.
- (12) Noh, J. G., Jeong, E. H., Lee, E. S., and Kim, J., 2004, "Numerical Flow Analysis of a Partial Admission Turbine Using a Frozen Rotor Method," The KSFM Journal of Fluid Machinery, Vol. 7, No. 6, pp. 15~20.